

# MULTILYZER ST<sub>e</sub>

Das Abgasmessgerät mit ECO-Sensor und unzähligen Möglichkeiten zur Messdatenkommunikation.



**NEU**



# Der kommunikationsfähige Allrounder mit ECO-Sensor, TFT-Monitor und Bluetooth Smart Abgasmessgerät MULTILYZER STe

## Anwendung

Abgasmessgerät für den universellen Einsatz bei Messungen an kleinen und mittleren Öl-, Gas-, Pelletsfeuerungen nach BImSchV sowie zur sicherheitstechnischen Überprüfung von Gasfeuerstätten auf CO. Ideal für alle Messungen und Einstellungen an Festbrennstoffanlagen oder bivalenten, leistungsmodulierenden BHKW-Heizungsanlagen. Im Rahmen der Staubmessung wird MULTILYZER STe zur Ermittlung der Abgaswerte und als zentraler Controller für das Staubmessgerät STM 225 verwendet.



Messprotokolle als QR-Code!



Intuitive Bedienung

## Beschreibung

MULTILYZER STe ist ein tragbares Abgasmessgerät mit robuster Schutzhülle und integrierten Haftmagneten. Die Bedienung erfolgt über ein berührungsaktives Touchpad mit spezieller Vertiefung zum Scrollen. Ein hochauflösendes TFT-Farbdisplay, die farbunterstützte Menügestaltung, farblich veränderliche Messwertdarstellungen sowie die intuitive „Schritt für Schritt“ Bedienung durch die Messprogramme garantieren hohe Nutzerfreundlichkeit. Für die Gerätesicherheit verfügt das Abgasmessgerät über eine vollautomatische Gerätekontrolle mit Sensorprüfung beim Programmstart und dauerhafte Grenzwertüberwachung.

Die neue Sensortechnologie des MULTILYZER STe sorgt für eine optimierte Kalibrierzeit und erhöhte Lebensdauer. ECO-Sensoren für Sauerstoff sind resistent gegenüber biogenen Brennstoffen und zudem „bleifrei“ – ein aktiver Beitrag zum Umweltschutz! Die kompakte Bauweise erlaubt eine Sensorbestückung mit bis zu sechs Messzellen ( $O_2$ , CO,  $CO_{H_2}$ , NO,  $NO_2$ ,  $SO_2$ ) in beliebiger Kombination. Berechnet werden: CO unverdünnt, Lambda,  $CO_2$ , Eta-Wirkungsgrad, Abgasverlust, Taupunkt, Temperaturdifferenz. Die CO-Messzelle ist  $H_2$ -kompensiert und somit ideal für amtliche Messungen.

Die Datenloggerfunktion ermöglicht Langzeitmessungen in frei definierbaren Intervallen. Die Datenausgabe erfolgt im XML-Format und ist somit universell bearbeitbar in gängigen Softwareprogrammen (z. B. MS Excel). Alle Messprotokolle können ohne weitere Software als HTML-Datei archiviert und mit jedem Internetbrowser geöffnet werden. Alternativ können die Messprotokolle als QR-Code gewandelt werden und so von Smartphones und Tablets gescannt oder an Verwaltungssoftware-Programme übergeben werden. Eine MicroSD-/SDHC-Karte gewährleistet die systemunabhängige Speicherung von Messprotokollen und ermöglicht schnelle Softwareupdates direkt durch den Nutzer. MULTILYZER STe bietet neben den klassischen Schnittstellen wie USB und Infrarot die neueste Bluetooth-Technologie „Bluetooth Smart“. Damit können Messdaten einfach an externe Geräte übertragen werden und die Kopplung oder Kommunikation mit weiteren Messgeräten, Druckern und entsprechenden Druck-/Temperatursonden erfolgt besonders energiesparend. Der optionale Wartungsvertrag sorgt für volle Funktionssicherheit der Sensoren bis zu sieben Jahren, bei kalkulierbarem, geringem Aufwand.



Staubmessung



Abgasanalyse



Datenverarbeitung



Kompatibel zur iOS App (iPad) **FlueGasMoni**

# Das Profi-Abgasmessgerät für Alles

## + Universell

All-in-One: Abgasanalyse, (Differenz-) Druckmessung, (Differenz-) Temperaturmessung, CO-Raumluftüberwachung, Staubmessung, Pitot-Messung

## + Clever

QR-Code Generator zur einfachen Messprotokoll-Übergabe an Smartphones, Tablets oder Verwaltungssoftware-Programme

## + Unabhängig

MicroSD-/SDHC-Karte zur systemunabhängigen Speicherung der Messprotokolle (HTML-Format)

## + Scharfsinnig

Datenloggerfunktion (1-999 sek, Intervall frei wählbar) zur Langzeitmessung oder Diagnose. Datenausgabe im XML-Format zur flexiblen Weiterbearbeitung in gängigen Softwareprogrammen, z. B. MS Excel

## + Ausdauernd

Starker Lithium-Ionen-Akku mit bis zu 12 Stunden Standzeit im Betrieb.

## + Flexibel

USB-Schnittstelle zur Datenkommunikation

## + Innovativ

Bluetooth Smart-Schnittstelle serienmäßig: Energiesparende Datenübertragung zum Bluetooth-Drucker oder zur einfachen Kopplung mit weiteren Messgeräten



## + Bewährt

Infrarot-Schnittstelle für IR-Drucker

## + Applikationsspezifisch

Sensorbestückung mit bis zu sechs Messzellen in Kombination: O<sub>2</sub>, CO<sub>H2</sub>, NO, SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub> und CO<sub>20.000</sub>

## + Umweltfreundlich

Langlebiger, bleifreier ECOSensor (O<sub>2</sub>) mit optimierter Kalibrierphase, schneller Reaktionszeit und Resistenz gegenüber biogenen Brennstoffen

## + Sicher

H<sub>2</sub>-kompensierte CO-Zelle

## + Intuitiv

Intuitive Gerätebedienung über berührungsaktives Touchpad zum Scrollen, großzügiges TFT-Farbdisplay und klar strukturierte Messprogramme

## + Bedienerindividuell

Individuell programmierbare Messkonfigurationen

## + Kompatibel

Passend für alle AFRISO Abgassensoren und Temperaturfühler Typ K.



## + Sorgenfrei

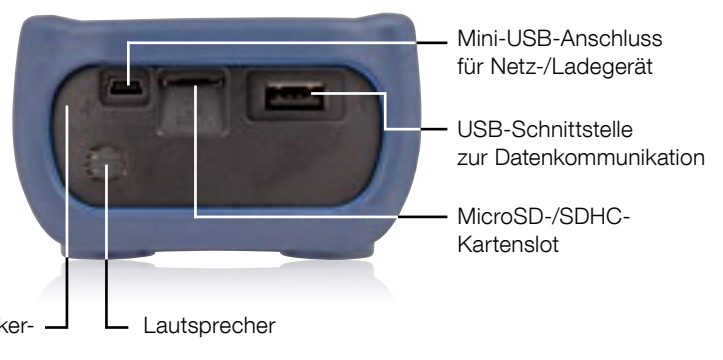
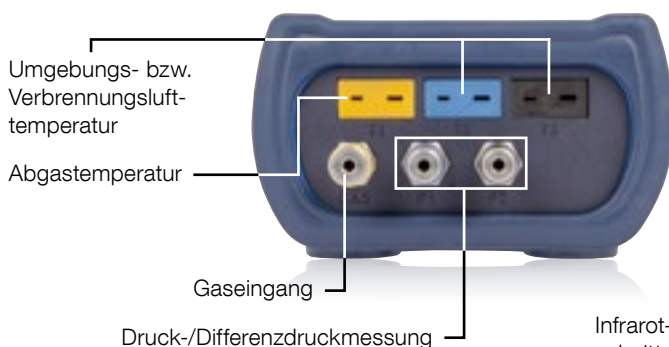
7 Jahre Vollgarantie (auch auf Sensoren!) in Verbindung mit einem Wartungsvertrag

## + Zugelassen

BlmSchV, KÜO (TÜV ByRgG 301), EN 50379-2

Unterseite

Oberseite



## Technische Daten

### Messbereiche (gemessene Werte)

<b>Abgas-/Differenztemperatur</b>	0/1.000 °C
<b>Luft-/Verbrennungslufttemperatur</b>	-20/+200 °C
<b>Feinzug</b>	70 hPa
<b>Differenzdruck</b>	150 hPa
<b>O<sub>2</sub>-Messung</b>	0/21 Vol.-%
<b>CO<sub>H2</sub>-Messung</b>	0/4.000 ppm
<b>CO-Messung</b>	0/20.000 ppm
<b>NO-Messung</b>	0/2.000 ppm
<b>NO<sub>2</sub>-Messung</b>	0/200 ppm
<b>SO<sub>2</sub>-Messung</b>	0/2.000 ppm

<b>Anzeige (berechnete Werte)</b>	CO <sub>2</sub> , CO unverdünnt, Lambda, Eta-Wirkungsgrad, Abgasverluste qA, Taupunkt, Temperaturdifferenz
-----------------------------------	--

<b>Temperatureinsatzbereich</b>	Betrieb: 5/40 °C Lagerung: -20/+50 °C
<b>Gewicht (inkl. Schutzülle)</b>	Ca. 685 g
<b>Maße</b>	B x H x T: 90 x 220 x 53 mm
<b>Display</b>	TFT-Farbmonitor 3,5" B x H: 240 x 320 mm
<b>Anschlüsse</b>	Feinzug/Druck: Ø 7 mm Gas: Ø 8 mm
<b>Versorgungsspannung</b>	Lithium-Ionen-Akku (3,6 V/2.900 mAh), Netzbetrieb über Mini-USB-Netzadapter
<b>Betriebszeit</b>	12 Stunden
<b>Datenspeicherung</b>	MicroSD-/SDHC-Karte
<b>Datenlogger</b>	1-999 sec, Intervall frei wählbar
<b>Schnittstellen</b>	USB, Infrarot, Bluetooth Smart, QR-Code Generator
<b>Zulassungen</b>	BImSchV, KÜO (TÜV ByRgG 301), EN 50379-2

### MULTILYZER STe Sets

RK: H

	O <sub>2</sub> , CO <sub>H2</sub>	NO	CO <sub>20.000</sub>	Feinzug, Differenzdruck	Kalibrierprotokoll, Kondensatfilterpatrone KFP, Geräteschutzülle mit Magneten, Netzteil, Infiltec-Feinfilter (5 Stk.), Teflon-Gewebemembrane (5 Stk.), Gerätekofter	Modulares SONDENSYSYSTEM mit Feinzuganschluss	UmgebungsLuftfühler (Stummelfühler blau)	Anschluss-Set zur Differenzdruckmessung	Bluetooth Smart-Schnittstelle	Art.-Nr.	Preis €
<b>MULTILYZER STe Set 1</b>	•			•	•	•	•	•	•	<b>P04529210</b>	
<b>MULTILYZER STe Set 2</b>	•	•		•	•	•	•	•	•	<b>P04530210</b>	
<b>MULTILYZER STe Set 3</b>	•		•	•	•	•	•	•	•	<b>P04541210</b>	
<b>MULTILYZER STe Set 4</b>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	<b>P04548210</b>	

RK: H	Art.-Nr.	Preis €
<b>MULTILYZER STe O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, FZ-Diff</b> O <sub>2</sub> , CO <sub>H2</sub> , Feinzug, Differenzdruck; mit Bluetooth Smart-Schnittstelle (nur Gerät)	<b>M04529210</b>	
<b>MULTILYZER STe O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, NO, FZ-Diff</b> O <sub>2</sub> , CO <sub>H2</sub> , NO, Feinzug, Differenzdruck; mit Bluetooth Smart-Schnittstelle (nur Gerät)	<b>M04530210</b>	
<b>MULTILYZER STe O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, CO<sub>20.000</sub>, FZ-Diff</b> O <sub>2</sub> , CO <sub>H2</sub> , CO <sub>20.000</sub> , Feinzug, Differenzdruck; mit Bluetooth Smart-Schnittstelle (nur Gerät)	<b>M04541210</b>	
<b>MULTILYZER STe O<sub>2</sub>, CO/H<sub>2</sub>, CO<sub>20.000</sub>, NO, FZ-Diff</b> O <sub>2</sub> , CO <sub>H2</sub> , CO <sub>20.000</sub> , NO, Feinzug, Differenzdruck; mit Bluetooth Smart-Schnittstelle (nur Gerät)	<b>M04548210</b>	
<b>Wartungsvertrag S</b> (jährliche Servicepauschale inkl. Sensoren O <sub>2</sub> + CO)		

Ihr Fachhändler

Ident-Nr. 991517\_06786\_03/14



Technik für Umweltschutz  
Messen. Regeln. Überwachen.

